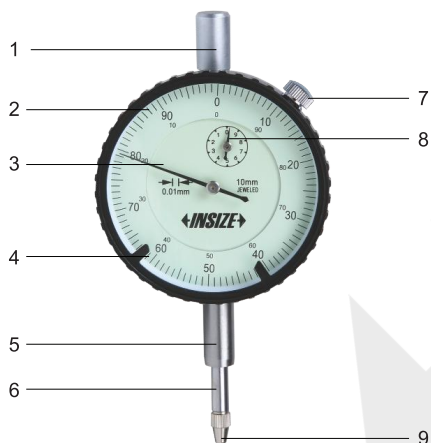


Ukončení studia: 0,01 mm

Kód	Rozsah	Přesnost	Hystereze	Rozsah/otáčky	Čtení číselníku	Poznámka
2308-3A	3mm	12μm	3μm	1mm	1-100	zpětné ucho
2308-5A	5mm	14μm	3μm	1mm	1-100	zpětné ucho
2308-10A	10mm	17μm	3μm	1mm	1-100	zpětné ucho
2308-3FA	3mm	12μm	3μm	1mm	1-100	rovná záda
2308-5FA	5mm	14μm	3μm	1mm	1-100	rovná záda
2308-10FA	10mm	17μm	3μm	1mm	1-100	rovná záda



1-prachotěsný uzávěr
2-Pouzdro
3-Ukazatel
4-Ručka omezovače
5-Stylka

6 vřeten
7-Zajišťovací šroub
8-Rychlostní ukazatel
9-Kontaktní bod

1. číselníkový indikátor by měl být pro použití namontován na pevném držáku.

2. Upínání:

U plochého číselníkového indikátoru se upíná stopka. U číselníku se zadním ouškem lze číselník namontovat upnutím ouška nebo dřívku. Pokud se číselníkový indikátor montuje upnutím dřívku, nepoužívejte nadměrnou upínací sílu, která by narušila pohyb číselníku. Vřetena. Tělesem otáčejte až po uvolnění utahovací objímky. Prosím, před otáčením číselníku uvolněte utahovací objímku.

3. Během měření by mělo být vřeteno kolmo k povrchu obrobku, jinak, nemusí být měření správné.

Upozornění: Vřetenem rychle nepohybujte a nepůsobte na vřeteno boční silou.

4. Pokud číselník klesne nebo dojde k ořezu, zkontrolujte přesnost měření před použitím.

5. Volitelné příslušenství: záda (kód 7330-L2/F2, 7331-M1), kontaktní hroty (řada 6282).
vřetenový zvedací knoflík (řada 7332).

Pro získání přesného měření je nutné zvolit kontaktní bod podle tvaru obrobku. Měření sloupcového obrobku by mělo být zvoleno ostří nože hrot, při měření kulovitého obrobku by měl být zvolen plochý hrot, jehlový hrot by měl být při měření konkávního nebo složitě tvaru obrobku.

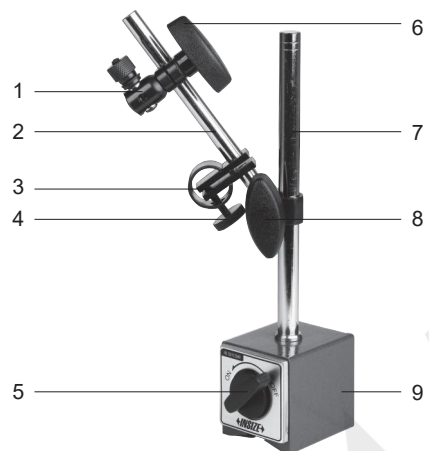
6. Údržba:

--Po měření naolejujte kontaktní hrot. Vřeteno by nemělo být naolejováno, jinak nebude pohyb vřetena plynulý.

---- Pokud se vřeteno nepoužívá, mělo by se uvolnit.

--- Zkontrolujte číselník v

Kód	Magnetická síla	Použitelný přídržný dřík	Poznámka
6200-60	60kgf	Φ 8mm , Φ 4mm , 3/8" DIA.	bez jemného nastavení
6201-60	60kgf	Φ 8mm , Φ 4mm , 3/8" DIA.	s jemným nastavením
6202-80	80kgf	Φ 8mm , Φ 4mm , 3/8" DIA.	s jemným nastavením
6202-100	100kgf	Φ 8mm , Φ 4mm , 3/8" DIA.	s jemným nastavením



1-přidržovací zařízení

2-Vývodní tyč

3-Zařízení pro jemné nastavení

4-Šroub pro jemné nastavení

5-Magnetický spínač

6-ruční pojistný klíč

7-Hlavní tyč

8-Zamykací klíč

9-Magnetická základna



držení zadního oka



držák Φ8mm



držák 3/8" DIA.



držení číselníku zkušebního
indikátoru

2. Použití:

---Ukazatel držení jako výše uvedené způsoby

---Nechte magnetickou základnu v kontaktu s obráběcím strojem, poté zapněte magnetický spínač, abyste se ujistili, že se magnetický stojan může stabilně dotýkat obráběcího stroje.

Pozor: Dbejte na to, aby se magnetická základna a obráběcí stroj čistily, jinak může dojít k mírnému posunutí magnetického stojanu během měření, což ovlivní výsledky měření.

---Uvolněte zajišťovací klíč a nastavte svěrák a indikátor do vhodné polohy. Otáčením šroubu jemného nastavení je vhodné pracovat, když je indikátor blízko obrobku. Po seřízení se ujistěte, že je každá část pevně zajištěna.

---Po měření vypněte magnetický spínač, magnetickou základnu lze z obráběcího stroje vyjmout.

3. Abyste dosáhli přesného měření, snažte se vyhnout používání magnetické základny ve vibračním prostředí.

1. Tento magnetický stojánek je určen pro digitální indikátory a číselníkové testovací indikátory.

Držení je následující:

MN-6200-CZ

V0